

ICS 59.080.20
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63003—2011
代替 FZ/T 63003—1993

FZ/T 63003—2011

棉工艺绣花绞线

Cotton hank threads for knotwork and embroidery

中华人民共和国纺织
行业标准
棉工艺绣花绞线
FZ/T 63003—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2012年3月第一版 2012年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23098 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 63003-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 B.2 梳棉工艺绣花绞线成包规格

线密度 tex(英制支数)	股数	圈 绞	绞 小包	圈 小包	允许公差
58(10)	3	460	40	18 400	±1%
58(10)	5	276	40	11 040	
48(12)	3	400	56	22 400	
28(21)	2	1 280	50	64 000	
28(21)	3	850	50	42 500	
28(21)	4	716	40	28 640	
28(21)	5	575	40	23 000	
18(32)	2	2 000	50	100 000	
18(32)	3	1 330	50	66 500	
18(32)	2×6	330	25	8 250	
14(42)	2	2 580	50	129 000	
14(42)	3	1 720	50	86 000	
14(42)	4	1 290	50	64 500	
14(42)	2×3	480	80	38 400	

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 63003—1993《棉工艺绣花绞线》。

本标准与 FZ/T 63003—1993 相比主要变化如下：

——内在质量、外观质量指标分为优等品、一等品、合格品；

——品种增加；

——增加线密度偏差率、结头及表面结头考核；

——色牢度要求提高；

——调整了外观质量取样数量。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位：青岛森林三环线业有限公司、上海市纺织工业技术监督所、宁波竞宏服饰有限公司、杭州樱花线业有限公司。

本标准主要起草人：隋莉、王憬义、李忠民、邵霞飞、何慧斐。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 63003—1993。

表 A.2 梳棉工艺绣花绞线捻度

线密度 tex(英制支数)	股数	捻度 捻/10 cm		捻向
		初捻	复捻	
58(10)	3	30±2	—	ZS
58(10)	5	18±2	—	ZS
48(12)	3	38±2	—	ZS
28(21)	2	64±3	—	ZS
28(21)	3	54±2	—	ZS
28(21)	4	38±2	—	ZS
28(21)	5	30±2	—	ZS
18(32)	2	64±2	—	ZS
18(32)	3	48±2	—	ZS
18(32)	2×6	64±2	6±1	ZSZ
14(42)	2	84±3	—	ZS
14(42)	3	76±3	—	ZS
14(42)	4	81±3	—	ZS
14(42)	2×3	112±4	54±2	ZSZ

棉工艺绣花绞线

1 范围

本标准规定了棉工艺绣花绞线成品的要求、分等规定、试验方法、验收规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于编结工艺品用或刺绣用的棉绞线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度实验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4856 针棉织品包装

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 要求

3.1 棉工艺绣花绞线的要求

棉工艺绣花绞线的要求分为内在质量和外观质量。内在质量包括线密度偏差率、单线断裂强力、单线断裂强力变异系数、耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、结头等六项。外观质量包括表面结头、污渍、色差、色花、麻懈线等五项。

3.2 棉工艺绣花绞线内在质量

3.2.1 精梳棉工艺绣花绞线单线断裂强力按表1规定。